**Handleiding hanger keramiek**

De verwerking van Hanger keramiek is opgesteld door onze specialisten en moet nauwkeurig worden gevolgd om te zorgen voor het beste eindresultaat. De verwerking kan je hieronder vinden:

**Sublimatie**

Temperatuur: 180℃ **Handleiding dubbelzijdig**

De verwerking van Hanger Dubbelzijdig Vierkant is opgesteld door onze specialisten en moet nauwkeurig worden gevolgd om te zorgen voor het beste eindresultaat. De verwerking kan je hieronder vinden:

Tijd: 140 seconden

Druk: Laag | 2-3 bar

Verwijderen: Heet

Hulpmiddel: Teflon vel

**Verwerking**

* Print het ontwerp in spiegelbeeld op het **Sublimatie papier**.
* Verwijder de beschermfolie van de Hanger aan beide zijden.
* Leg een **Teflon vel**op de persmat en leg daarop een vel papier.
* Leg de Hanger Dubbelzijdig Rond op het vel papier.
* Leg hierop het Sublimatie papier met de gespiegelde print naar beneden.
* Leg hierop een tweede **Teflon vel**.
* Pers gedurende de aangegeven tijd, temperatuur en druk.
* Verwijder het Teflon vel en het Sublimatie papier direct.

**Tips**

Zorg dat de print de Hanger overlapt om het hele oppervlak aflopend te bedrukken. Let er op dat het overlappende gedeelte van het sublimatiepapier op het papier en teflon vel onder de Hanger terecht komt zodat er geen kleur pigment uit de print in de persmat komt.

Zet de print eventueel vast met **hittebestendig tape** om verschuiven te voorkomen.
Het is mogelijk om beide zijden van de Hanger Dubbelzijdig Rond te bedrukken. Leg voor het bedrukken van de 2e zijde de Hanger Dubbelzijdig Rond met de reeds bedrukte zijde op het papier en **Teflon vel**.