**Veelgestelde vragen**

**Kan ik 3D Puff Flex over elkaar heen persen?**

Nee, door het 3D effect is het niet mogelijk om nog een andere kleur op het FlexCut Puff te persen.

**Het 3D effect is echt minimaal?**

Waarschijnlijk is de druk te hoog. Hoewel een medium druk nodig is voor een goede hechting is meer druk dan dat niet wenselijk omdat het 3D effect dan minder wordt.

**Is 3D Puff Flex te gebruiken voor Nylon?**

FlexCut Puff is niet geschikt voor gecoate stoffen. Bij nylon is dit vaak het geval. De hechting op een dergelijke gecoate stof is niet optimaal.

**Is 3D Puff Flex te gebruiken op Polyester?**

Ja, dat kan. Als er geen water- of vuilwerende coating is aangebracht op de stof is de hechting geen probleem.

Bij het aanbrengen van de witte FlexCut Puff op donker gekleurd polyester is het fenomeen “doorbloeden” echter niet uit te sluiten. Door het verhitten van de polyester stof worden de kleurpigmenten actief en deze kunnen langzaam door de folie naar de oppervlakte van de opdruk trekken waardoor een vlekkerig effect ontstaat. Dit proces kan enkele dagen of zelfs weken duren voor het zichtbaar wordt.

Het is niet daarom niet aan te bevelen de lichte Flexcut Puff te gebruiken op donker gekleurd polyester.